

Sie treffen technisch, wirtschaftlich und ökologisch die beste Wahl:

MIT DEN RABÜ KÜHLSCHMIERSTOFFEN

Metallbearbeitungsprozesse unterliegen hohen Anforderungen, die ständig steigen. Komplexere Maschinentechiken, anspruchsvollere Materialien und immer umfassendere Bearbeitungsmethoden fordern auch das „Werkzeug“ Kühlschmierstoff stets aufs Neue heraus.

Ob technisch, wirtschaftlich oder ökologisch – mit den RABÜ Kühlschmierstoffen sind Sie immer auf der sicheren Seite. Wir liefern Ihnen optimale Produkte für Ihre Prozesse und Materialien:

RABÜ Basic Serie – der Klassiker

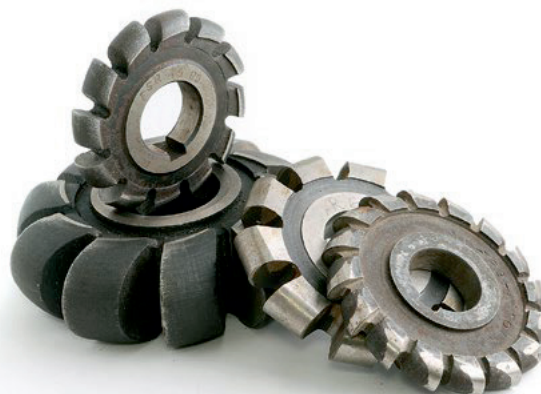
Für alle gängigen Zerspanungsverfahren eignet sich die RABÜ Basic Serie. Die Kühlschmierstoffe punkten nicht nur in Bezug auf ihre Wirtschaftlichkeit, sondern überzeugen auch in der Vielseitigkeit ihres Einsatzgebiets.

RABÜ Vario Serie – der Herausforderer

Wenn es um hochwertige Werkstoffe, anspruchsvolle Zerspanungsprozesse und schwierige Wasserqualitäten geht, dann sind die Kühlschmierstoffe aus der RABÜ Vario Serie die beste Wahl. Dank der geringen Nachdosierung sind sie zudem sehr wirtschaftlich.

RABÜ Mega Serie – der Spezialist

Bei extremsten Zerspanungsprozessen, modernen Werkstoffen und neuen Werkzeugtechnologien sowie Maschinentechiken kommen die Kühlschmierstoffe der RABÜ Mega Serie zum Einsatz. Die Spezialisten machen ihrem Namen alle Ehre und überzeugen durch sehr hohe Leistungsreserven.



Service rund um die Kühlschmierstoffe

Die RABÜ Anwendungstechniker finden den passenden Kühlschmierstoff für Ihre ganz individuelle Anwendung. Wir zeigen Ihnen, wie ein moderner Kühlschmierstoff sich nachhaltig auf einen stabilen sowie sicheren Bearbeitungsprozess auswirkt.

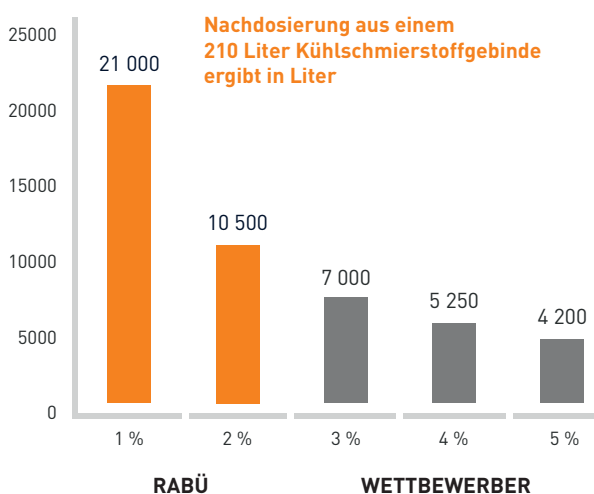
Kundenspezifische Produktentwicklungen im RABÜ Labor runden das Angebot ab.

Frei von Aminen, Borsäuren und Formaldehydepotstoffen – für beste Humanverträglichkeit

Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit sind heute genauso wichtig wie umweltschonende und hautverträgliche Produkte. Wir bieten Ihnen die neusten Kühlschmierstoffgenerationen an, die amin-, borsäure- sowie formaldehydepotfrei sind und sich durch hautfreundliche ph-Werte auszeichnen.

Senken Sie Ihre Prozesskosten – mit den wassermischbaren Kühlschmierstoffen von helcotec

Mit den modernen wassermischbaren Kühlschmierstoffen von RABÜ bekommen Sie Hochleistungsprodukte an die Hand, die für überdurchschnittlich lange Standzeiten sorgen und Austragsverluste erheblich reduzieren.



Dank der feindispersen und stabilen Kühlschmierstoffemulsion ist nur eine geringe Nachdosierung nötig. Daher reichen beim Einsatz von RABÜ Kühlschmierstoffen Nachsetzkonzentrationen von 0,5 bis 2 % aus, um die empfohlene Sollkonzentration einzuhalten.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Überwachung und Dokumentation der Kühlschmierstoffe nach TRGS 611
- Gute Humanverträglichkeit
- Hohe Prozesssicherheit bei verschiedensten Anwendungen
- Besonders wirtschaftlich dank geringer Nachdosierung
- Lange Standzeiten der Kühlschmierstoffe
- Vor-Ort-Service